

Epoxy Floor Paint 2K

Flügger Floor ist ein Produkt zur Behandlung von Beton- und Holzböden. Die Produkte kombinieren einfache Anwendung, Tragbarkeit, Waschbarkeit und Finish.

Produkteigenschaften

Besonders verschleißfeste, chemikalienbeständige Epoxid-Bodenfarbe. Empfohlen für Räume mit hohen funktionalen Anforderungen, die leichtem Verkehr, nutzungsbedingter Abnutzung, der Einwirkung von Chemikalien und leichter Verschmutzung ausgesetzt sind.



- **Besonders abriebfeste Oberfläche**
- **Widerstandsfähig gegen Chemikalien**

Produktverwendung

Fußböden in Geschäftsräumen, Institutionen, Leichtindustrie, Geschäften, Kliniken, Großküchen, Treppenhäusern und Treppenaufgängen.

Substrat

Muss sauber, trocken, fest und für die Oberflächenbehandlung geeignet sein.

Behandlung

Entfernen Sie Zementschlamm durch maschinelles Schleifen.
Entfernen Sie loses Material und Farbe durch Reinigen und Schleifen.
Entfernen Sie Schmutz, Ruß, Fett, Öl, Wachs und k Reidende Materialien durch Reinigung mit Fluren 37.
Entfernen Sie Seifenreste mit Fluren 33.
Schleifen Sie harte, glänzende Oberflächen matt.
Reparieren Sie Betonschäden mit Beton.
Risse, Unebenheiten und Löcher müssen mit Epoxid-Spachtelmasse verspachtelt werden.
Grundieren Sie saugfähige und poröse Oberflächen mit Epoxid-Bodenfarbe, die mit 20 % Wasser verdünnt ist.
Die beste Haltbarkeit wird mit 2 Behandlungen erreicht.
Wenn zwischen den Behandlungen mehr als 24 Stunden liegen, muss die Oberfläche matt geschliffen werden.
Einige Farben erfordern eine zusätzliche Behandlung.

Anwendung

Pinsel oder Rolle.
Mischungsbedingungen: Die gesamte Komponente A (Härter) wird mit der gesamten Komponente B (Basis) gemischt und anschließend gründlich verrührt.
Die Maschine mischt bei niedriger Drehzahl 4-5 Minuten lang, wenn der Behälter größer als 1 L ist.
Die Wahl des Werkzeugs/Utensils hängt von der Ausführung ab
Nass in Nass auftragen und durch Streichen/Rollen in die gleiche Richtung fertigstellen
Verwenden Sie auf zusammenhängenden/ungebrochenen Flächen immer die gleiche Chargennummer
Unterschiede in der Oberflächenstruktur können zu Farbabweichungen führen
Kälte/Wärme kann die Viskosität des Materials beeinflussen
Während der Trocknung/Härtung darf keine Kondensation auftreten.
Kälte und erhöhte Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknungszeit, die vollständige Aushärtung und das Überstreichungsintervall
Erhöhte Temperatur und niedrige Luftfeuchtigkeit verkürzen die Trocknungszeit und die vollständige Aushärtung
Führen Sie immer eine Testbehandlung durch, um die Haftung und das Ergebnis zu überprüfen und zu akzeptieren

Erwartetes Ergebnis

Glänzende, besonders abriebfeste Oberfläche.

Hält der intensiven Reinigung mit Wasser, Maschinen und Reinigungsmitteln stand.

Epoxidharzlacke verblassen unter dem Einfluss von Sonnenlicht. Hellere Nuancen vergilben mit der Zeit.

Wenn die Reifen eines geparkten Fahrzeugs die Oberfläche belasten, kann es zu Anhaftungen und Ablösungen kommen, es sei denn, die lackierte Oberfläche ist durch eine Schutzschicht, Matten oder Ähnliches abgedeckt.

Seien Sie vorsichtig bei der Belastung der Oberfläche, bis die Farbe vollständig ausgehärtet ist.

Die Oberfläche kann nach 10 Stunden benutzt werden.

Umweltinformationen

Entfernen Sie die Farbe von den Werkzeugen und waschen Sie sie mit Wasser ab. Bringen Sie Reste von flüssiger Farbe zum örtlichen Recyclingzentrum. Verringern Sie Ihren Farbabfall, indem Sie im Voraus abschätzen, wie viel Farbe Sie benötigen. Bewahren Sie die Farbreste für eine spätere Verwendung auf, um die Umweltbelastung effektiv zu reduzieren.

Lagerung: Kühl, frostfrei und fest verschlossen. Überschüssiges Gemisch kann nicht verwendet werden.

Ergänzende Informationen

Das Produkt erfüllt die Anforderungen von M1: Emission Classification of Building Materials: Protocol for Chemical and Sensory Testing of Building Materials

Technische Daten

| | |
|---|---------------------------------|
| Produkttyp | Epoxidharzlack |
| Glanz | 80;Glänzend |
| Dichte (kg/l) | 1.2 |
| Feststoffgewicht % | 53 |
| Feststoffvolumen % | 46 |
| Ergiebigkeit (m ² /ltr.) | 8 |
| Mindestverarbeitungstemperatur während der Auftragung und dem Trocknen/der Aushärtung: | Min. +10°C |
| Feuchtigkeit | Max. Luftfeuchtigkeit 80 % r.F. |
| Überlackierbar bei 20°C, 60% RF (Stunden) | 10 |
| Ausgehärtete bei 20°C, 60% RF (Tage) | 28 |
| Emission gemäß ISO 16000-9:2011 ($\mu\text{g}/\text{m}^2 \text{ h}$ nach 28 Tagen) | 10 |
| [wetgoodTDSWearresistance] | Abriebfestigkeitsindex: 45 |
| [wetgoodTDSUsageTime] | 2 |
| Verdünnung | Wasser |
| Reinigung der Werkzeuge usw. | Wasser |

Aktuelle TDS-Version

Mai 2022

Ersetzt die TDS-Version

Mai 2022

