

# Metal Pro Metallemail 40

## Produkteigenschaften

Halbglänzender, schnell trocknender Industrie- und Maschinenlack.  
Bietet eine harte und robuste Oberfläche, die glanz- und farbstabil ist.  
Beständig gegen Chemikalien und Öl.

- Halbglänzend
- Beständig gegen Chemikalien und Öl
- Glanz und farbstabil



## Produktverwendung

Endbehandlung von korrosionsgeschütztem Eisen und Metall im Innen- und Außenbereich.

## Substrat

Muss sauber, trocken, fest und für die Farbbehandlung geeignet sein.  
Wasserabscheider oder Risiken von Stauwasser dürfen nicht vorliegen.  
Der Untergrund muss grundiert oder vorher behandelt worden sein.  
Siehe auch VOB Teil C, DIN 18363, Abschnitt 3.

## Behandlung

Entfernen Sie loses Material und Farbe durch Reinigen mit einer Stahlbürste, Schleifen oder Sandstrahlen.

Schmutz, Dreck, Fett, Öl, Salze und kroidendes Material werden mit Fluren 33 Lime & Rust remover entfernt.

Algen, Schimmel und Mehltau müssen durch Reinigung mit Fassaden-Anti-green entfernt werden.

Glatte, glänzende Oberflächen werden matt geschliffen.

Freigelegtes Metall mit Flügger Metall Pro Primer grundieren.

2 Anstriche Grundierung und 3 Anstriche Decklack auftragen.

## Auftragen

Pinzel, Roller oder Sprühgerät.

Wählen Sie Ihr Werkzeug/Arbeitsgerät entsprechend der gewünschten Oberfläche.

Nass in Nass auftragen und den Vorgang mit Pinzel bzw. Rolle in der gleichen Richtung abschließen.

Auf zusammenhängenden bzw. geschlossenen Oberflächen immer mit der gleichen Chargennummer arbeiten.

Unterschiede in der Oberflächenstruktur können Farbabweichungen hervorrufen.

Kälte bzw. Wärme kann sich auf die Viskosität des Materials auswirken.

Materialtemperatur für eine Spritzlackierung: min. 12 °C.

Es darf sich kein Kondenswasser während der Trocknung/Aushärtung bilden.

Arbeiten bei direkter Sonneneinstrahlung meiden.

Kälte und erhöhte Feuchtigkeit führt zu einer verlängerten Trocken- und Aushärtezeit und einem verlängerten Intervall für die Wiederbehandlung.

Erhöhte Temperaturen und eine geringe atmosphärische Feuchtigkeit führen zu einer verkürzten Trocken- und Aushärtezeit.

Führen Sie zur Kontrolle der Haftung und des Ergebnisses immer eine Testbehandlung durch.

## **Erwartetes Ergebnis**

Halbglänzende deckende Oberfläche.

Die Korrosionsschutzeigenschaften der Oberfläche hängen von der Beschaffenheit des Untergrunds, der Konstruktion, dem Aufbau, der Schichtdicke, der Anwendung und der Exposition ab.

Starke, besonders dunkle Farbtöne sind bei Abnutzung und Berührung empfindlicher als helle.

Kreidung durch überschüssiges Pigment kann auftreten.

Die Oberfläche ist bis zur vollständigen Aushärtung des Anstrichs vorsichtig zu belasten.

## **Reinigung und Pflege**

Bei Bedarf mit Flügger Fluren 37 Grundreinigung oder Flügger Fassade Anti-green reinigen.

Kontrollieren Sie die Behandlung regelmässig, um eventuelle Korrosion festzustellen.

Die Oberfläche bei Bedarf reinigen, schleifen, grundieren und neu streichen.

## **Bitte beachten!**

Schützen Sie die neu gestrichene Oberfläche vor Witterungseinflüssen.

Geeignete Maßnahmen gegen die Einwirkung von Feuchtigkeit und Niederschlägen auf frisch gestrichene Oberflächen treffen.

Die Oberfläche erreicht ihre maximale Robustheit, wenn sie vollständig ausgehärtet ist.

Längeres Erhitzen kann zum Vergilben der Farbe führen.

## **Umweltinformationen**

Reduzieren Sie Ihren Farbabfall auf ein Minimum, indem Sie Ihren Farbbedarf vorab abschätzen.

Entfernen Sie vor der Reinigung so viel Farbe wie möglich von den Werkzeugen.

Farbe und Reinigungsflüssigkeit nicht in die Abflüsse schütten, sondern als Umweltmüll sammeln und entsorgen.

Leere und trockene Verpackungen sind als Plastik zu sortieren, Metallgriffe sind zu entfernen und als Metall zu sortieren.

Bewahren Sie Farbreste im Sinne des Umweltschutzes für eine zukünftige Verwendung auf.

## **Lagerung**

Kühl, frostsicher und fest verschlossen

## **Schutzausrüstung**

Haut und Augen durch geeignete Kleidung, Handschuhe und Brille vor Spritzern schützen.

Das Inhalieren von Sprühnebel und Schleifstaub ist zu vermeiden.

Geeignete Schutzausrüstung tragen, siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

# Technische Daten

|                                                                |                            |
|----------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Produkttype                                                    | Metall Farbe               |
| Glanz                                                          | Halbglanz;40               |
| Dichte (kg/l)                                                  | 1.3                        |
| Feststoffgewicht %                                             | 67                         |
| Feststoffvolumen %                                             | 38                         |
| Ergiebigkeit (m²/ltr.)                                         | 10                         |
| Lange Ergiebigkeit (m²/l.)                                     | 12                         |
| Kurze Ergiebigkeit (m²/ltr.)                                   | 8                          |
| Min. Arbeitstemp. während Auftragung und Trocknen/Härtung:     | Min. +5°C                  |
| Feuchtigkeit                                                   | Max. Feuchtigkeit 80 % RH. |
| Trockenzeit bei 20°C, 60 % relative Luftfeuchtigkeit (Stunden) | 1                          |
| Überlackierbar bei 20°C, 60% RF (Stunden)                      | 4                          |
| Ausgehärtete bei 20°C, 60% RF (Tage)                           | 28                         |
| Verdünnung                                                     | Nicht verdünnen            |
| Reinigung der Werkzeuge usw.                                   | Testbenzin                 |

## Aktuelle TDS-Version

März 2025

## Ersetzt die TDS-Version

Oktober 2024