

Metal Pro Multiprimer

Produkteigenschaften

Schnell trocknende Grundierung auf Wasserbasis, die effizient Korrosionsschutz mit maximaler Haftung verbindet. Enthält ein Anti-Korrosions-Additiv, das bei der Behandlung von Metalloberflächen mit einem wässrigen Produkt Rostbildung verhindert. Dauerhafte Hitzebeständigkeit bis zu 100 °C. Anwendung In Innenbereichen: auf Eisen, Stahl, Aluminium, Zink und feuerverzinktem Eisen, Blei, Kupfer und werkseitig lackierten Metallplatten. In Außenbereichen: auf Aluminium, Zink und feuerverzinktem Eisen, Blei, Kupfer und werkseitig lackierten Metallplatten. Behandlung Der Untergrund muss sauber, trocken und tragfähig sowie frei von Schmutz, Fett und Öl sein. Losen Anstrich, Glühhaut und Rost mit Hilfe eines Kratzers, einer Schleifmaschine oder Stahlbürste bis zum festen Untergrund entfernen (ST 2 gemäß ISO 8501). Mit Flügger Metal Pro Cleaner reinigen. Bewachsene Oberflächen ggf. mit Flügger Fassaden Anti-Green behandeln. Ggf. Hochdruckreiniger verwenden. Wichtig! Nach dem Einsatz der Reinigungsmittel mit reichlich sauberem Wasser spülen. Glänzende und gestrichene Flächen matt schleifen. Eisen in Außenbereichen mit Flügger Metal Pro Rostschutz Primer grundieren und die Oberfläche mit der Alkydfarbe Flügger Metal Pro Metallemail behandeln. Vor Gebrauch umrühren. Mit Pinsel oder Airless-Spritzgerät noch am selben Tag, an dem die Reinigung vorgenommen wurde, auftragen. Für optimalen Schutz nach max. zwei Wochen eine Schlussbehandlung mit lösungsmittelhaltiger oder wässriger Farbe vornehmen. Das beste Ergebnis wird mit zweifacher Grundierung und zweifachem Anstrich erreicht. Gute Praxis Zur Erzielung des besten Effekts sind die angegebenen Zwischentrocknungszeiten unbedingt einzuhalten. Beim Reinigen und Schleifen sorgfältig vorgehen. Prüfen Sie, ob die angegebene Ergiebigkeit auch in der Praxis stimmt. So können Sie abschätzen, ob die empfohlene Schichtdicke aufgetragen wurde und optimaler Korrosionsschutz gewährleistet ist.



Technische Daten

Produkttyp	Grundierung
Farbe (Putz)	No Color
Dichte (kg/l)	1.3
Feststoffgewicht %	55
Feststoffvolumen %	44
Ergiebigkeit (m ² /litr.)	10
Mindestverarbeitungstemperatur während der Auftragung und dem Trocknen/der Aushärtung:	Min. +10°C
Trockenzeit bei 20°C, 60 % relative Luftfeuchtigkeit (Stunden)	1
Überlackierbar bei 20°C, 60% RF (Stunden)	2
Ausgehärtete bei 20°C, 60% RF (Tage)	7

Aktuelle TDS-Version

Juli 2022

Ersetzt die TDS-Version

August 2011