

02 Wood Tex

Produkteigenschaften

Pigmentierter Grundierungslack, der besonders lange Haltbarkeit, hohe Deckkraft und Schutz vor Feuchtigkeit gewährleistet. Verhindert das Wachstum von Schimmel auf der Oberfläche der Endbehandlung.

- **Opaker Grundierungslack**
- **Schützt vor Feuchtigkeit**
- **Besonders lange Haltbarkeit**



Zeichnung



Produktverwendung

Zwischenbehandlung vor der Endbehandlung mit opaker Holzbeize oder -farbe.
Der Untergrund muss grundiert oder vorbehandelt werden.

Substrat

Muss sauber, trocken, fest und für die Farbbehandlung geeignet sein.
Unzureichend geschütztes Hirnholz, Wasserabscheider oder Risiken von Stauwasser dürfen nicht vorliegen.
Maximaler Feuchtigkeitsgehalt im Holz vor der Farbbehandlung:
Fenster und Türen: 12 % ±3; Überhänge, Zäune und Verkleidungen: 18 %.

Behandlung

Lose Holzbeize, Farbe und verfaulte Holzfasern müssen durch Reinigung und Schleifen entfernt werden.
Schmutz, Fett, Auskredungen und Algen und Schimmel müssen durch eine Reinigung entfernt werden.
Scharfe Kanten für eine optimale Deckkraft abrunden
Unbehandelte Vertäfelungen müssen vor oder unmittelbar nach der Anbringung behandelt werden
Glänzende, zuvor gestrichene Oberflächen müssen matt geschliffen werden.
Frisches oder rohes gereinigtes Holz muss mit Ölgrundierung Flügger 01 Wood Tex grundiert werden.
Länger als 4 Wochen nicht behandelter Untergrund muss gereinigt und lose Holzfasern entfernt werden

Auftragen

Pinsel, Roller oder Sprühgerät.

Bei einem Rollen- oder Sprühauftrag anschließend nachbürsten.

Wählen Sie für die gewünschte Oberfläche geeignete Werkzeuge.

Nass in Nass auftragen und durch Bürsten in die gleiche Richtung endbehandeln.

Kälte oder Wärme können sich auf die Viskosität des Materials auswirken.

Die Materialtemperatur muss beim Spritzen mindestens 15 °C betragen.

Es darf sich kein Kondenswasser bilden.

Arbeiten bei direkter Sonneneinstrahlung meiden.

Kalte oder sehr feuchte Witterung führt zu einer verlängerten Trocken- und Aushärtezeit und einem verlängerten Intervall für die Wiederbehandlung.

Hohe Temperaturen und geringe Feuchtigkeit führen zu einer verkürzten Trocken- und Aushärtezeit.

Führen Sie zur Kontrolle der Haftung und des Ergebnisses immer eine Testbehandlung durch.

Erwartetes Ergebnis

Opak, Endbehandlung mit opaker Holzbeize oder -farbe.

Bitte beachten!

Schützen Sie frisch lackierte Oberflächen vor ungünstigen Wetterbedingungen.

Treffen Sie in der ersten Zeit nach dem Farbauftrag geeignete Maßnahmen gegen den Einfluss von Feuchtigkeit und Regen.

Die Oberfläche erreicht maximale Robustheit, wenn sie vollständig ausgehärtet ist.

Umweltinformationen

Entfernen Sie vor dem Reinigen so viel Farbe wie möglich von den Werkzeugen.

Schütten Sie übrig gebliebene flüssige Farbe nicht in den Abfluss, sondern geben Sie sie bei der örtlichen Recyclingstation ab.

Reduzieren Sie Ihren Farbabfall auf ein Minimum, indem Sie Ihren Farbbedarf vorab abschätzen.

Bewahren Sie Farbreste im Sinne des Umweltschutzes für eine zukünftige Verwendung auf.

Lagerung: Kühl, frostfrei und fest verschlossen

Ergänzende Informationen

Für dieses Produkt wird eine ausgestellt: [Environmental Product Declaration](#)

Technische Daten

Produkttyp	Grundierung
Glanz	Matt
Dichte (kg/l)	1.27
Feststoffgewicht %	54
Feststoffvolumen %	41
Ergiebigkeit (m ² /litr.)	8
Lange Ergiebigkeit (m ² /l)	10
Kurze Ergiebigkeit (m ² /l)	6
Mindestverarbeitungstemperatur während der Auftragung und dem Trocknen/der Aushärtung:	Min. +5°C
Feuchtigkeit	Max. Luftfeuchtigkeit 80 % RH.
Trockenzeit bei 20°C, 60 % relative Luftfeuchtigkeit (Stunden)	4
Überlackierbar bei 20°C, 60% RF (Stunden)	6
Ausgehärtete bei 20°C, 60% RF (Tage)	28
Verdünnung	Wasser
Reinigung der Werkzeuge usw.	Wasser und Seife

Aktuelle TDS-Version

Januar 2024

Ersetzt die TDS-Version

Januar 2024