

# 270 Tapetenkleber für Papier

## Produkteigenschaften

Fertig gemischter, transparenter, verstärkter Klebstoff. Zum Anbringen von Sägemehltapeten, Papiertapeten und Vliestapeten, bei denen der Kleber auf der Rückseite der Tapete aufgetragen wird.

- Tapetenkleber
- Fertig gemischt
- Geeignet für Klebemaschinen



## Zeichnung



## Produktverwendung

Wird im Innenbereich in einem trockenen Raum zum Aufhängen von Sägespantapeten, Papiertapeten und Vliestapeten verwendet.

Auf Beton, Leichtbeton, Gips, Gipskarton, Glasfasern, Holzfaserplatten, Furnierplatten, Spanplatten und sandgestrahlten Untergründen.

## Substrat

Muss sauber, trocken, fest und für die Untergrundbehandlung geeignet sein.

## Behandlung

Entfernen Sie loses Material und Farbe durch Reinigen und Schleifen.

Entfernen Sie Schmutz, Dreck, Fett und k Reidende Materialien durch Reinigung.

Wasserlösliche Verfärbungen, Nikotin und Ruß werden gereinigt und mit einer Sperrgrundierung behandelt.

Harte, glatte Untergründe sollten matt geschliffen und mit einer Grundierung versehen werden.

Risse, Unebenheiten und Löcher müssen geschlossen werden.

Streichen Sie saugfähige und poröse Untergründe mit einer Grundierung.

Unbehandelte, gestrichene und tapezierte Untergründe sollten grundiert werden.

# Auftragen

Auf der Rückseite der Tapete mit einem Pinsel, einer Rolle oder einem Kleistergerät.

Schichtdicke an Untergrund und Wandbelag anpassen.

Gleichmäßig nass in nass auftragen und durch Streichen/Rollen in die gleiche Richtung fertigstellen.

Normalerweise sollte die Tapete vor der Verlegung etwa 10 Minuten lang gespannt werden.

Unterschiede in der Schichtdicke oder eine ungleichmäßige Struktur können zu einem ungleichmäßigen Substrat führen.

Bei unzureichender Schichtdicke besteht die Gefahr von Blasenbildung und unzureichender Haftung.

Eine zu hohe Schichtdicke birgt die Gefahr der Rissbildung.

Auf der Vorderseite der Tapete aufgetragener Kleber kann sichtbare Flecken verursachen.

Kälte/Wärme kann die Viskosität des Materials beeinflussen.

Kondenswasser muss während der Trocknung/Härtung verhindert werden

Kälte und erhöhte Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknungszeit und die vollständige Aushärtung.

Erhöhte Temperatur und niedrige Luftfeuchtigkeit verkürzen die Trocknungszeit und die vollständige Aushärtung.

Führen Sie immer eine Testbehandlung durch, um die Haftung und das Ergebnis zu überprüfen und zu akzeptieren.

## Erwartetes Ergebnis

Gleichmäßig und gut mit dem Untergrund verbunden.

Verhindert nicht das Durchdringen von Ästen und wasserlöslichen Farbstoffen, Wasserflecken und Nikotin.

Seien Sie vorsichtig bei der Belastung des Untergrunds, bis der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist.

## Bitte beachten!

Sorgen Sie während und nach dem Aufhängen für eine gute Belüftung.

## Umweltinformationen

Entfernen Sie vor der Reinigung so viel Farbe wie möglich von den Werkzeugen.

Bringen Sie Reste von flüssiger Farbe zum örtlichen Recyclingzentrum.

Verringern Sie Ihren Farbabfall, indem Sie im Voraus abschätzen, wie viel Farbe Sie benötigen.

Bewahren Sie die Farbreste für eine spätere Verwendung auf, um die Umweltbelastung effektiv zu reduzieren.

**Lagerung:** Kühl, frostfrei und fest verschlossen

## Ergänzende Informationen

Für dieses Produkt gibt es eine: [Environmental Product Declaration](#)

## Technische Daten

Dichte (kg/l)	1.03
Feststoffgewicht %	12
Feststoffvolumen %	9
Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /litr.)	5
Mindestverarbeitungstemperatur während der Auftragung und dem Trocknen/der Aushärtung:	Min. +15°C
Feuchtigkeit	Max. Luftfeuchtigkeit 80 % RF
Verdünnung	Wasser, sollte normalerweise nicht verdünnt werden
Reinigung der Werkzeuge usw.	Wasser

**Aktuelle TDS-Version**

März 2024

**Ersetzt die TDS-Version**

Oktober 2023